

# FERRUM

## НАСТОЯЩИЕ ДЫМОХОДЫ



## Конкурентные преимущества Ferrum.

**Автоматизированная линия производства.** Такой способ обеспечивает точность и стабильность размеров готовых изделий и, как следствие, легкость монтажа дымохода. Использование автоматизированной линии исключает брак и значительно повышает производительность.

**Лазерная сварка.** Тонкий шов без выжигания легирующих (хромовых и титановых) элементов предотвращает возникновение коррозии в околошовной зоне, а также обеспечивает исключительные герметичные свойства изделий.

**Теплоизоляция с рабочей температурой до 600°C.** Это позволяет использовать дымоходы Ferrum при высоких температурах - для банных печей и каминов.

**Плотность набивки утеплителя 120 гр/м.куб.** Для набивки сэндвичей используется измельченная минеральная вата с высокой плотностью наполнения и содержанием связующего вещества менее 1%. В условиях высоких температур не происходит оседание и осыпание утеплителя. Качественная теплоизоляция продлевает срок службы дымохода и повышает надежность всей системы в целом.

**Равномерная набивка утеплителем.** Процесс наполнения дымохода утеплителем автоматизирован, измельченная базальтовая вата равномерно распределяется по всему объему дымохода. Другие способы наполнения не гарантируют равномерной набивки, и, со временем, это приводит к оседанию ваты и образованию пустот между стенками сэндвича. В условиях высоких температур неравномерная теплоизоляция грозит прогоранием трубы и выходом из строя всей системы дымоотведения.

**Холодная формовка раструбной системы.** Достоинствами холодной формовки являются:

- стабильное внутреннее сечение дымовой трубы;
- отсутствие завихрений и преград продвижению газов;
- отсутствие избыточного оседания копоти;
- совершенная герметичность на стыках;
- легкость монтажа и последующего обслуживания.

**Вытяжка металла.** Использование этой технологии позволяет получать герметичные и долговечные одностенные и утепленные тройники.

**Центрирование утепленного дымохода.** Сэндвич дымоход представляет собой конструкцию из двух труб — внутренней и внешней. Относительно друг друга трубы центрируются при помощи колец из минеральной базальтовой плиты, вырезанных на станках ЧПУ. Кольца имеют идеальную геометрию и, кроме функции центрирования, препятствуют осыпанию теплоизоляции. Отцентрированный сэндвич дымоход, равномерно заполненный теплоизоляцией, значительно облегчает последующий монтаж системы дымоотведения.

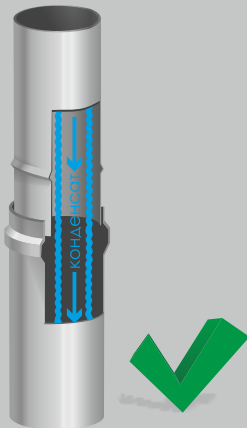
ООО «Универсал»  
Воронеж, ул. Базовая 13ж, оф.2  
+7 473 233 21 00  
info@pkferrum.ru

[www.feflues.ru](http://www.feflues.ru)

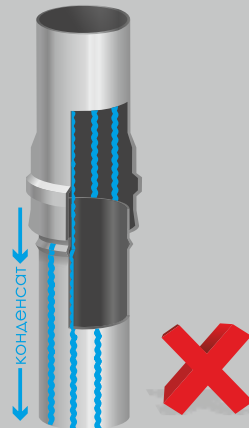
**О компании.** С момента выпуска первых дымоходов Ferrum прошло более 14 лет. Все это время применяемые технологии непрерывно совершенствуются. По количеству технологических решений, используемых в производстве, дымоходы Ferrum не имеют конкурентов на российском рынке. Особое внимание мы уделяем мелочам, будь то стяжные кронштейны на хомутах, высокотехнологичная выштамповка на заглушке и конденсатоотводе или шиберадвигжка, выполненная с применением холодной вытяжки металла. Из этих мелочей и складывается образ современного и высокотехнологичного дымохода Ferrum.

**О дымоходах.** Основные функции любого дымохода — обеспечение тяги и отведение продуктов горения от теплогенерирующего аппарата. По сравнению с кирпичными, дымоходы FERRUM устойчивы к агрессивным средам, не требуют фундамента, не подвержены коррозии, имеют малый вес и могут быть установлены на любом этапе строительства. Наш завод производит одностенные и двустенные дымоходы, а так же широкий ассортимент крепежных и монтажных элементов. Элементы дымоходов Ferrum выпускаются в диапазоне диаметров от 80 до 300мм.

### Сборка дымоходов «по конденсату»



### Сборка дымоходов «по дыму»



Элементы дымохода следует собирать от теплогенерирующего аппарата вверх. Если при сборке каждый последующий элемент входит в предыдущий это называется сборкой «**по конденсату**». Это правильный вариант сборки дымохода, при котором образующийся конденсат стекает внутри трубы в конденсатоотвод для последующего удаления из системы.

Если при сборке каждый последующий элемент монтируется на предыдущий это означает сборку «**по дыму**». Это неправильный вариант сборки дымохода, при котором образующийся конденсат просачивается в местах соединения труб. Он оказывает разрушительное воздействие на дымоход, сокращая срок эксплуатации всей системы дымоотведения. Но главная опасность состоит в том, что конденсат токсичен и может навредить вашему здоровью, если он не будет должным образом выводиться из системы.

## Одностенные дымоходы



1. Конденсатоотвод внешний.
2. Консоль.
3. Площадка монтажная одностенная.
4. Адаптер котла.
5. Шибер (для печного отопления).
6. Шибер задвижка.
7. Дымоход конвектор.
8. Сетка для камней.
9. Заглушка внешняя (для ревизии).
10. Ревизия.
11. Штанга и стеновой хомут.
12. Дымоход 0,25 м.
13. Колено 90°.
14. Тройник 90°.
15. Тройник 135°.
16. Фланец.
17. ППУ-Н.
18. Дымоход 1,0 м.
19. Колено 45°.
20. Дымоход 0,5 м.
21. Кронштейн раздвижной.
22. Крышная разделка прямая.
23. Зонт с ветрозащитой.
24. Зонт.

## Двустенные дымоходы



1. Опора напольная.
2. Конденсатоотвод внутренний.
3. Консоль.
4. Площадка монтажная.
5. Заглушка внутренняя (для ревизии).
6. Сэндвич-тройник 90°.
7. Старт-сэндвич.
8. Сэндвич колено 90°.
9. Сэндвич 0,25 м.
10. Сэндвич-тройник 135°.
11. Фланец.
12. Штанга и стеновой хомут.
13. Сэндвич-колено 45°.
14. ППУ.
15. Сэндвич 1,0 м.
16. Кронштейн раздвижной.
17. Крышная разделка угловая.
18. Сэндвич 0,5 м.
19. Оголовок.
20. Конус.

## Комплектующие



1. Опора напольная.
2. Консоль.
3. Экран.
4. Притопочный лист.
5. Штанга и стеновой хомут.
6. Заглушка с отверстием.
7. Хомут обжимной.
8. Кронштейн раздвижной.
9. Крышная разделка прямая.
10. Крышная разделка угловая.
11. Хомут обжимной под растяжку.

**Широкий ассортимент крепежных изделий.** Благодаря огромному ассортименту крепежных элементов различных диаметров, таких как хомуты и кронштейны, монтаж любого, даже технически сложного проекта, не составит проблем.



**1 000 000**  
РОССИЯН ВЫБРАЛИ  
ДЫМОХОДЫ  
FERRUM

